

FPS™ Split Drive Kuvertiersystem

Technologie zur Steigerung
des Mehrwerts



FPS Split Drive – Technologie bringt höchste Produktivität und Leistung

Der Name sagt es schon – das FPS Split Drive System ermöglicht dem Kuvertiersystem die Trennung der Prozesse „Dokumenten sammeln“ und „Umschlagkuvertierung“. Jeder Prozess arbeitet unabhängig voneinander, ermöglicht eine optimale Abstimmung der Prozesse und reduziert somit die Stillstandszeiten des Systems.

Vorteile durch Reduzierung manueller Eingriffe

Das Beheben eines einzigen Stopps kann sehr schnell langwierig werden. Falls der Bediener gerade keine Zeit hat, werden aus Sekunden Minuten, und schnell addieren sich diese.

Keine Stopps – selbst wenn das Material nicht ganz perfekt ist

Ganz ohne Eingriff des Bedieners – das System erkennt und steuert falsche Umschläge aus und führt solange zu, bis ein kompletter Dokumentensatz für die Kuvertierung bereit ist.

Das Kuvertiersystem steuert bei höchster Geschwindigkeit falsch befüllte oder nicht richtig geöffnete Umschläge in Aussteuerfächer aus, während es kontinuierlich weiterläuft. Diese unterbrechungsfreie Automatisierung stellt konstante Geschwindigkeit und Produktivität sicher, während die Integrität eines jeden Briefstückes gewährleistet wird.

Größte Flexibilität für die Langlebigkeit des Kapitals

Die neue FPS Split Drive kann all Ihre Anforderungen erfüllen. Unterschiedlichste Formate und Materialarten können über das flexible Chassis und die Zuführstationen verarbeitet werden.

Sie können nun all Ihre Post auf einem System verarbeiten:
DL Umschläge bei bis zu 14.000 Kuvertierungen pro Std.,
DIN C5 Umschläge bei bis zu 12.000 Kuvertierungen pro Std.
und DIN C4 Umschläge bei bis zu 9.000 Kuvertierungen pro Std. Dies ist die perfekte Lösung, um Ihre Service Level Agreements zu erreichen oder gar zu übertreffen!

Erhöhte Produktivität überzeugt durch maximale Ausgangsleistung

Auf Servomotoren basierte Technologie bringt konstante Leistung zur Erreichung neuer Level von System- und Bedienerproduktivität. Diese robuste Technologie reduziert ungeplante Stillstandszeiten und erhöht erheblich die Intervalle zwischen regulär geplanten präventiven Wartungsarbeiten.

Die Servo-Technologie bietet einen konstanten Lauf im Vergleich zu dem unproduktiven „Kupplung-Bremsen“ Lauf mechanischer Systeme. Außerdem können Applikationen schnell umgestellt werden und erlauben Ihnen, unterschiedlichste Jobs auf einem System bei kurzer Umrüstzeit zu verarbeiten. Das System kann jede Applikation speichern und wieder abrufen – wahres Anlegen und sofort Starten!

Neuer Blick auf erhöhte Leistung

Die Systemanzeige wurde vereinfacht durch die Einführung der neuen dreidimensionalen Systemansicht. Das Direct Connect Graphical User Interface (GUI) ist einfach zu lesen und verfügt über Bildschirm- und Störungshilfen. Die Bediener können schneller Stopps erkennen und beseitigen, auch ohne ausgiebiges Training.



Direct Connect Graphical User Interface (GUI)



ADF Integrations-Plattform

- ▶ Steigerung der operativen Effizienz und Produktivität mit DFWorks ADF Lösungen.
- ▶ Erweiterte operative Leistung durch Verbesserung der Qualität und des Workflows.
- ▶ Reduzierung der operativen Kosten – Produktivitätsreporting bringt die Herausforderungen Ihrer Produktion auf den Punkt und bietet zielgenau Abhilfe!
- ▶ Managen von Reporting und Systemanalysen auf Bediener- und Joblevel – vor Ort oder aus der Ferne.

Input Lösungen für maximale Leistung

Pitney Bowes bietet zwei Input Lösungen zur Erfüllung Ihrer spezifischen Anforderungen: Die Advanced Productivity Inputs (API) für Flexibilität in der Verarbeitung von nicht ganz so hochvolumigen Applikationen und die High Productivity Inputs (HPI) zur Verarbeitung von hohen Blattzahlen bei unvergleichbarer Geschwindigkeit.

Beide Varianten API und HPI bieten:

- ▶ Flexibilität bei der Verarbeitung von Rollen-, Stapel- oder Einzelblattapplikationen.
- ▶ Die Möglichkeit unterschiedliche Druckströme zusammenzuführen, für maximale Produktivität und die Verarbeitung individueller Kundenkommunikation.

Höchste Produktivität durch echte Doppelschnitt-Technologie: HPI72C Pinless und Pinfed Schneider

Der servogetriebene HPI72C schneidet bis zu 72.000 Blatt DIN A4 pro Std., auch bei Applikationen mit hohen Blattzahlen. Dieses Inputmodul verarbeitet gerade und ungerade Seiten mit der gleichen Geschwindigkeit und liest nahezu jeden Scancode. Die HPI72C pinless Variante reduziert Papierkosten um bis zu 10%, sowie Abfälle von Randstreifen bei Stapel- oder Rollen-Pinfedmaterial.

Die zuverlässigste Einzelblattzuführung: HPI50S

Der HPI50S führt bis zu 50.000 Blatt pro Std. zu. Die hochvolumige Zuführung steigert die Bedienerproduktivität, da seltener Papier nachgeladen werden muss. Die eingebaute Vakuum-Zuführtechnologie ermöglicht das Zuführen der meisten farbig gedruckten Dokumente ohne Verschmieren.

Weitere Applikations-Flexibilität durch das Twist/No-Twist Modul

Dieses Modul lässt Sie jede Applikation verarbeiten – egal ob Gesicht-nach-oben oder Gesicht-nach-unten Orientierung – die Postgedreht und das bei bis zu 14.000 Stück pro Stunde.



Das neue Level von Produktionsintelligenz – System-Selbstoptimierung für individuelle Applikationen

Selbsteinstellungen mit Softstart

- ▶ Langsames Anfahren des Kuvertierzyklus beim Start reduziert Staus
- ▶ Automatisches Hochfahren bis zur normalen Verarbeitungsgeschwindigkeit

Selbstschutz durch geschwindigkeitsreduziertes Kuvertieren

- ▶ Das System optimiert selbstständig die Kuvertiergeschwindigkeit bei großen Sammelmengen

Selbstkontrollen für dynamische Chassisgeschwindigkeit

- ▶ Erreicht die maximale Produktivität, da das Kuvertiersystem automatisch die optimale Kuvertiergeschwindigkeit entsprechend der Applikation einstellt

Selbst ausgewählte Geschwindigkeit durch den Throughput Calculator

- ▶ Geben Sie die Daten und Sammelgrößen im Kontrollsystem ein
- ▶ Das Kuvertiersystem errechnet automatisch die beste Geschwindigkeit zur Erreichung maximaler Leistung

Variable Ausgangsoptionen steigern die Produktivität und Rentabilität

- ▶ DM Infinity™ digitales Frankiersystem – steigert die Produktivität durch ein Frankierwerk und grafisches Drucken (nur in zugelassenen Ländern)
- ▶ Envelope Finishing System (EFS™) – Inline Bedrucken von Umschlägen, Trans-Promo Möglichkeit, variable Nachrichten, hochauflösende Grafiken und Integritätsscanner
- ▶ Markierungen erleichtern das Erkennen von Sortierbreaks
- ▶ Scannen – stellt die Jobrichtigkeit sicher und bietet closed-loop Mailverfolgung
- ▶ On-Edge Stacker – erhöht die Produktivität durch aufrechtes Ab stapeln der Briefe
- ▶ Aussteuerfächer – stellen die Integrität des Poststückes sicher
- ▶ Ausgangspost Erkennung – erstellt schnell und automatisch Jobreports

Flexibilität für Wachstumsmöglichkeiten – Rotations- und Friktionszuführungen

Pitney Bowes gibt Ihnen die Möglichkeit, ein breites Spektrum an Beilagen zu verarbeiten: Durch integrierte modulare servogetriebene Rotations- und Friktionszuführungen in austauschbarem Design. Und wir gehen noch einen Schritt weiter durch die Möglichkeit, das Chassis durch Hinzufügen von 3er Einheiten nachzurüsten – vor Ort.

Rotations-Zuführungen – Zuverlässigkeit beim Abzug der Materialien durch Ansaugen und Greiferarm-Zuführung

- ▶ Verarbeitung einer breiten Reihe von Direct Mail und Transactional Mail Applikationen
- ▶ Große Materialflexibilität – geheftete oder geklebte Broschüren, Mehrfachcoupons, Kunstdruckblätter, Hochglanzbroschüren und mehr
- ▶ Hohe Füllmenge – reduziert das Nachladen
- ▶ Automatischer Set-up und vereinfachte Einstellungen – erhöhen die Bedienereffizienz
- ▶ Automatische Doppelerkennung

Friktionszuführungen – Optimale Leistung durch Schleusentrennung und rollenbasierende Zuführung

- ▶ Minimiert Staus und Stopps – optimierte Materialtrennung und synchronisiertes Ablegen jeder Beilage
- ▶ Materialflexibilität – CD, Z-gefalztes Material, Visitenkarten, steife Broschüren, Materialien mit offener Kante, Kreditkarten und mehr
- ▶ Maximale Leistung durch individuelle Zuführungen – mit voneinander unabhängig einzustellenden Materialparametern
- ▶ Einfacher Job Set-up – erhöht die Produktivität
- ▶ Zuführung von auf Trägern fixiertes Material



Rotations-Zuführungen



Friktionszuführungen



Pitney Bowes Deutschland GmbH
Tiergartenstraße 7
64646 Heppenheim

Telefon: +49 (0)6252 708-00
Telefax: +49 (0)6252 73354
E-Mail: contact.de@pb.com
www.pitneybowes.de

Pitney Bowes (Switzerland) AG
Vogelsangstrasse 17
8307 Effretikon

Tel. +41 (0)52 35457-57
Fax +41 (0)52 35457-00
E-Mail: contact.ch@pb.com
www.pitneybowes.ch

Pitney Bowes Austria Ges.m.b.H.
Ernst Melchior Gasse 20
1020 Wien

Tel. +43 (0)1 258 3621-0
Fax +43 (0)1 258 3621-34
E-Mail: contact.at@pb.com
www.pitneybowes.at

